CARATTERISTICHE
CHARACTERISTICS

OPTIONAL
OPTIONAL

VP10

kit SMART 4.0

Interconnessione macchina-azienda
Dashboard con display touch screen da 7”
kit sensori
Invio dati:
geolocalizzazione
produzione/oscillazioni battitore/coclea
programma di lavoro
tele diagnostica con allarme guasto
Elaborazione e storicizzazione dati su piattaforma

Interconnection machine-iot platform
Dashboard with display touch screen 7”
kit sensors
Data sending:
location on map
production/shaker vibrating/cochlea
work program
tele diagnostics with fault alarm
Platform data processing and storage

TUNNEL DI RACCOLTA PENDOLARE
PENDULAR COLLECTION GROUP

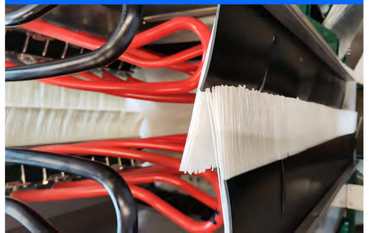
POMPA A ROTORE ELLITTICO
ELLIPTICAL ROTOR PUMP

SERBATOIO INOX
INOX TANK

PRODOTTO PULITO
CLEAN PRODUCT

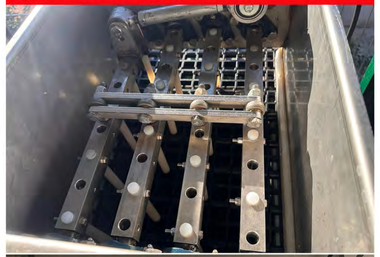
KIT TELECAMERE
CAMERA KIT

BATTITORE AD ASTE ORIZZONTALI
HORIZONTAL SPRING SYSTEM



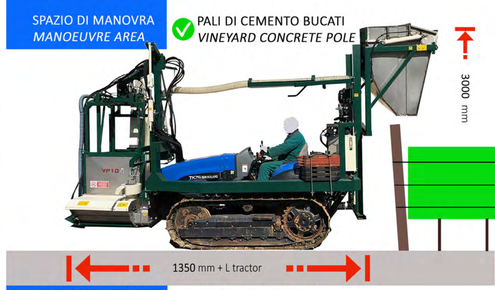
SISTEMA A FLUSSI D’ARIA MULTIPLI
SYSTEM WITH MULTIPLE-AIR JET DEFLECTOR

NASTRO A GRIGLIA PER PULIZIA UVA
CLEANER CONVEYOR BELT SYSTEM



SPAZIO DI MANOVRA
MANOEUVRE AREA

PALI DI CEMENTO BUCATI
VINEYARD CONCRETE POLE



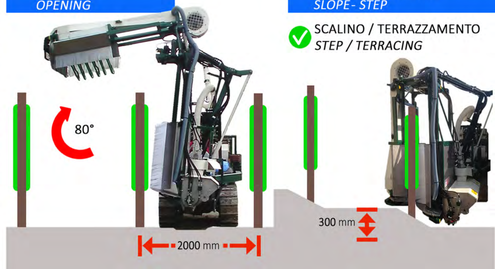
ANGOLO DI ATTACCO
ATTACK ANGLE

VIGNA IN PENDENZA
SLOPING VINEYARD

APERTURA
OPENING

PENDENZA- GRADINO
SLOPE- STEP

SCALINO / TERRAZZAMENTO
STEP / TERRACING



SCHEDA TECNICA

Equipaggiamento di serie:

1. Telaio portante "universale" dotato di
   - braccio articolato
   - gruppo trebbiante anteriore pendolare dotato di
     scuotitori orizzontali inarcati
     ventilatore a getti multipli
     sistema defogliazione multi air
     cilindro freno superiore
   - gruppo di comando:
     joystick elettrico per la movimentazione del gruppo trebbiante e l'apertura del tunnel di raccolta
     bracciolo porta joystick con fungo di emergenza
2. Telaio portante posteriore dotato di
   - elevatore posteriore
   - vasca in acciaio inox 10 qli / 16 qli
   - serbatoio olio idraulico 100 l
   - radiatore olio
3. Sistema di trasporto prodotto:
   - coclea, pompa a rotore ellittico e tubo flessibile
   - sistema automatico di sollevamento tubo flessibile

Pendenza laterale max di lavoro = 25%
Velocità media di avanzamento (km/h) = 2- 3

OPTIONAL

Kit SMART 4.0 (Interconnessione)
Kit telecamere (anteriore e posteriore)
Kit nastro a griglia per pulizia uva
Kit inclinazione gruppo di raccolta

TECHNICAL SPECIFICATION

Standard equipment:

1. *Front main frame equipped with*
   - *jointed arm*
   - *pendular picker head equipped with*
     horizontal shaking rods
     multiple-air jet deflector system
     multi air defoliator system
     brake cylinder
   - *command system:*
     electric joystick to move the collection head and opening the collection unit
     joystick holder armest with emergency button
2. *Rear main frame equipped with*
   - *rear forklift*
   - *inox tank 1 ton / 1,6 ton*
   - *hydraulic oil tank 100 l*
   - *oil cooler*
3. *Fruit displacement systems:*
   - *screw, elliptic rotor Pump and flexible pipe*
   - *load automatic system of flexible pipe*

Biggest lateral slope = 25%
Averange speed (km/h) = 2 - 3

OPTIONAL

***Kit SMART 4.0** (Interconnection)*
***Kit camera** (front and rear)*
Kit cleaner conveyor belt system
Kit collection unit inclination

@CRFCOSTRUZIONISRL

CRF SINCE 1983 Costruzioni S.r.l.
via dei Vetturini, 18 - 58024 Loc. Valpiana - Massa Marittima (GR) Italia
P. I: 01042680536 C.C.I.A.A. Gr 81571 - Tribunale Gr 9254 CAP. SOC. 10328,00 € I.V.
Tel.: +39 056651340 **Fax:** +39 056652402 info@crfcostruzioni.it www.crfcostruzioni.it

CE

Rivenditore Autorizzato / Authorized dealer:

VP10

CRF SINCE 1983

4.0 INDUSTRIA

LA NUOVA VENDEMMIA .. *dove le tradizionali non lavorano*

THE NEW HARVEST .. *where the traditional ones do not operate*

@CRFCOSTRUZIONISRL